

＜カリキュラム＞

| 講 義 内 容 | 講 師 | 開催日時 時間記入の無い日は、 18:00～20:30 | 開催場所 (集合場所) |
|--|--|-----------------------------------|---|
| 序論：機械設計 ◆技術者の役割と姿勢 ◆創造性の訓練 ◆機構の自由度 ◆4節リンク ◆オフセット型スライダークランク機構 ◆リンクギア装置 ◆カム・リンク機構 ◆遊星歯車機構／差動歯車機構 ◆最新のJIS製図規格 ◆これからの技術動向を考える | 村田機械(株) 技術顧問 松島明男氏 | 9月28日(木) | 京都工業会館 京都市右京区西京極豆田町2 |
| | | 9月29日(金) | |
| | | 10月2日(月) | 村田機械(株) 京都市伏見区竹田向代町136 【詳細は後日】 |
| | | 10月5日(木) | |
| | | 10月10日(火) | |
| 10月16日(月) | | | |
| 熱処理のポイント ◆熱処理の目的と合金元素の役割 ◆一般熱処理作業のプロセス ◆JIS機械構造用鋼とその選び方 ◆表面熱処理の種類 ◆熱処理欠陥と対策 | 独立行政法人 高齢・障害・求職者支援機構 京都職業支援センター 指導員 緒方秀俊氏 | 10月18日(水) | 京都工業会館 京都市右京区西京極豆田町2 |
| 円筒歯車の設計・製作 ◆歯車の分類、用途、かみあい ◆円筒歯車の用語と基本寸法、基本公式の考え方 | (株)カシフジ 監査役 船本雅巳氏 | 10月26日(木) | 京都工業会館 京都市右京区西京極豆田町2 |
| | | 10月30日(月) 13:30～16:30 | (株)カシフジ 京都市南区上鳥羽鴨田 28 【詳細は後日】 |
| ねじ締結のポイント ◆ねじの出来るまで ◆ねじの種類 ◆ねじの締付け ◆セルフタッピングねじの適正使用条件の設定 ◆ねじ締結の信頼性 ◆ねじ選定 | 日東精工(株)開発研究所 課長 上野美光氏 | 11月1日(水) | 京都工業会館 京都市右京区西京極豆田町2 |
| 軸受のポイント ◆すべり軸受の基礎知識 ◆摩擦の法則と摩擦磨耗の原因 ◆すべり軸受の種類 ◆自己潤滑軸受の必要性 ◆すべり軸受の設計 ◆自己潤滑軸受の使用例 ◆エアベアリング(静圧気体軸受)の基礎及び応用例について | オイレス工業(株) 軸受第一事業部 技術一課主任 久郷政文氏 | 11月6日(月) | |
| レーザ加工技術 ◆レーザーの種類 ◆レーザー加工事例「切断」「溶接」「穴あけ他」 ◆レーザーの特徴 ◆YAGレーザーロボット ◆レーザー加工用CNCの特徴 | (株)片岡製作所 取締役先端レーザー研究所長 酒川友一氏 | 11月14日(火) | |
| ベアリング技術のポイント ◆軸受の基礎知識(種類、構造) ◆軸受の技術①(要素技術、設計技術) ◆軸受の技術②(応用技術:軸受の選定、用途と使用例) | NTN(株)産業機械本部 営業技術部 主査 芳野康平氏 | 11月17日(金) | |
| 表面処理のポイント ◆めっきの基礎知識 ◆何故、めっきをするのか ◆製品設計の基礎知識／留意事項 ◆開発・新製品について ◆加工表示方法 ◆最近の環境規制と業界(めっき)の動向 | (株)旭プレジジョン 研究開発課長 池山弘一氏 | 11月21日(火) | |
| 成型技術とエンプラ材料 ◆エンプラ ◆プラスチックの種類 ◆特徴 ◆結晶性樹脂 ◆非結晶性樹脂 ◆物性比較 ◆成形技術 ◆射出成形機の概要 ◆成形技術とは ◆成形品に特化した成形技術 | 東洋機械金属(株) 知的所有権部長 宮本志郎氏 | 11月27日(月) | |
| 技術見学会 <div style="text-align: center;">＜訪問先・調査中＞</div> | | 12月6日(水) 14:00～17:00 | |
| 検査機器見学会 京都府中小企業技術センター 地方独立行政法人 京都市産業技術研究所 | 13:30～15:00 15:15～17:15 | H30年 1月10日(水) 13:30～17:15 | 現地集合・解散 【詳細は後日】 |