**機械設計コース・カリキュラム**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 講　　　　義　　　　内　　　　容 | 講　　　　師 | 開催日時  時間記入の無い日は、  １８：００～２０：３０ | 開催場所  （集合場所） |
| 序論：機械設計  ⬩技術者の役割と姿勢　⬩創造性の訓練　⬩機構の自由度  ⬩４節リンク　　⬩オフセット型スライダークランク機構　　⬩リンクギア―装置  ⬩カム・リンク機構　　⬩遊星歯車機構／差動歯車機構  ⬩最新のＪＩＳ製図規格　　⬩これからの技術動向を考える | 村田機械㈱  研究開発本部付  木 野 義 浩氏 | １１月　７日（月） | **京都工業会** |
| １１月１０日（木） |
| １１月１５日（火） | 村田機械㈱  現地集合・解散  【詳細は後日】  ＜ZOOM対応不可＞ |
| １１月１７日（木） |
| １１月２１日（月） |
| １１月２４日（木） | **京都工業会** |
| 円筒歯車の設計・製作  ⬩歯車の分類、用途、かみあい  ⬩円筒歯車の用語と基本寸法、基本公式の考え方 | ㈱カシフジ 技術部  技師長  瓜生 耕一郎氏 | １1月２８日（月） | 京都工業会 |
| １２月１日（木） |
| ねじ締結のポイント  ⬩ねじの出来るまで　⬩ねじの基礎　⬩ねじの締付け  ⬩ネジの強度  ⬩ねじ締結の信頼性  ⬩セルフタッピングねじ | 日東精工㈱ファスナー事業部  技術部長  濱野真一氏 | １２月５日（月） | 京都工業会 |
| 軸受のポイント  ⬩すべり軸受の基礎知識　⬩摩擦の法則と摩擦磨耗の原因　⬩すべり軸受の種類  ⬩自己潤滑軸受の必要性　⬩すべり軸受の設計　⬩自己潤滑軸受の使用例  ⬩エアベアリング（静圧気体軸受）の基礎及び使用例について | オイレス工業㈱軸受第一事業部技術一課  滝上憲司氏 | １２月８日（木） |
| レーザ加工技術  ⬩レーザの種類　⬩レーザ加工事例｢切断｣｢溶接｣｢穴あけ他｣  ⬩レーザの特徴 | ㈱片岡製作所  先端レーザ研究所 主席研究員  中芝伸一氏 | １２月１２日（月） |
| ベアリング技術のポイント  ⬩軸受の基礎知識（種類、構造）  ⬩軸受の技術①（要素技術、設計技術）  ⬩軸受の技術②（応用技術：軸受の選定、用途と使用例） | ＮＴＮ㈱産業機械本部  適用技術部 副部長  多湖浩史氏 | １２月１９日（月） |
| 成型技術とエンプラ材料  ⬩エンプラ　⬩プラスチックの種類　⬩特徴　⬩結晶性樹脂　⬩非結晶性樹脂  ⬩物性比較　⬩成形技術　⬩射出成形機の概要　⬩成形技術とは  ⬩成形品に特化した成形技術 | 東洋機械金属㈱  知的財産部 主任技師  黒田章公氏 | ＜令和５年＞  １月１３日（金） |
| 表面処理のポイント  ⬩めっきの基礎知識　　⬩何故、めっきをするのか  ⬩製品設計の基礎知識／留意事項　　⬩開発・新製品について  ⬩加工表示方法　⬩最近の環境規制と業界（めっき）の動向 | ㈱旭プレシジョン  技術部長  池山弘一氏 | １月１６日（月） |
| 熱処理のポイント   * 熱処理の目的と合金元素の役割　⬩一般熱処理作業のプロセス * ＪＩＳ機械構造用鋼とその選び方　⬩表面熱処理の種類   ⬩熱処理欠陥と対策 | ＜調整中＞ | |
| 検査機器見学会（その１）＜ZOOM対応不可＞  京都府中小企業技術センター | | ２月上旬  1３:３０～1６:00 | 現地集合・解散  【詳細は後日】 |
| 検査機器見学会（その２）＜ZOOM対応不可＞  地方独立行政法人 京都市産業技術研究所 | | ２月下旬  1３:３０～1６:00 | 現地集合・解散  【詳細は後日】 |

※検査機器見学会の開催日は、確定次第、ご連絡申しあげます