**＜カリキュラム＞**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 講　　　　義　　　　内　　　　容 | 講　　　　師 | 開催日時時間記入の無い日は、１８：００～２０：３０ | 開催場所（集合場所） |
| 序論：機械設計⬩技術者の役割と姿勢　⬩創造性の訓練　⬩機構の自由度⬩４節リンク　　⬩オフセット型スライダークランク機構　　⬩リンクギア―装置⬩カム・リンク機構　　⬩遊星歯車機構／差動歯車機構⬩最新のＪＩＳ製図規格　　⬩これからの技術動向を考える | 村田機械㈱研究開発本部付 木 野 義 浩氏 | １１月　９日（月） | **京都工業会** |
| １１月１2日（木） |
| １１月１７日（火） | 村田機械㈱現地集合・解散【詳細は後日】＜ZOOM対応不可＞ |
| １１月１９日（木） |
| １１月２４日（火） |
| １１月２６日（木） | **京都工業会** |
| 熱処理のポイント* 熱処理の目的と合金元素の役割　⬩一般熱処理作業のプロセス
* ＪＩＳ機械構造用鋼とその選び方　⬩表面熱処理の種類

⬩熱処理欠陥と対策 | 独立行政法人　高齢・障害・求職者支援機構京都職業支援センター指導員  仙道洋平氏 | １１月３０日（月） |
| 円筒歯車の設計・製作⬩歯車の分類、用途、かみあい⬩円筒歯車の用語と基本寸法、基本公式の考え方 | ㈱カシフジ 技術部技師長  瓜生 耕一郎氏 | １２月７日（月） | 京都工業会 |
| １２月１０日（木） |
| ねじ締結のポイント⬩ねじの出来るまで　⬩ねじの基礎　⬩ねじの締付け⬩ネジの強度 ⬩ねじ締結の信頼性 ⬩セルフタッピングねじ | 日東精工㈱研究開発部係長 熊中忠雄氏 | １２月１４日（月） | 京都工業会 |
| 軸受のポイント⬩すべり軸受の基礎知識　⬩摩擦の法則と摩擦磨耗の原因　⬩すべり軸受の種類⬩自己潤滑軸受の必要性　⬩すべり軸受の設計　⬩自己潤滑軸受の使用例⬩エアベアリング（静圧気体軸受）の基礎及び応用例について | オイレス工業㈱軸受第一事業部技術一課 宮平和樹氏 | １２月１６日（水） |
| レーザ加工技術⬩レーザの種類　⬩レーザ加工事例｢切断｣｢溶接｣｢穴あけ他｣⬩レーザの特徴　⬩ＹＡＧレーザロボット　⬩レーザ加工用ＣＮＣの特徴 | ㈱片岡製作所 先端レーザ研究所 主席研究員中芝伸一氏 | １２月１８日（金） |
| ベアリング技術のポイント⬩軸受の基礎知識（種類、構造）⬩軸受の技術①（要素技術、設計技術）⬩軸受の技術②（応用技術：軸受の選定、用途と使用例） | ＮＴＮ㈱産業機械本部適用技術部 主査 石川司郎氏 | ＜令和３年＞１月１５日（金） |
| 成型技術とエンプラ材料⬩エンプラ　⬩プラスチックの種類　⬩特徴　⬩結晶性樹脂　⬩非結晶性樹脂⬩物性比較　⬩成形技術　⬩射出成形機の概要　⬩成形技術とは⬩成形品に特化した成形技術 | 東洋機械金属㈱知的財産部 主任技師 黒田章公氏 | １月１８日（月） |
| 表面処理のポイント⬩めっきの基礎知識　　⬩何故、めっきをするのか⬩製品設計の基礎知識／留意事項　　⬩開発・新製品について⬩加工表示方法　⬩最近の環境規制と業界（めっき）の動向 | ㈱旭プレシジョン技術部長 池山弘一氏 | １月２６日（火） |
| 検査機器見学会（その１）＜ZOOM対応不可＞京都府中小企業技術センター | ２月上旬1３:３０～1６:00 | 現地集合・解散【詳細は後日】 |
| 検査機器見学会（その２）＜ZOOM対応不可＞地方独立行政法人 京都市産業技術研究所  | ２月下旬1３:３０～1６:00 | 現地集合・解散【詳細は後日】 |

（※検査機器見学会（2回分）の開催日程は、開催後の調整、確